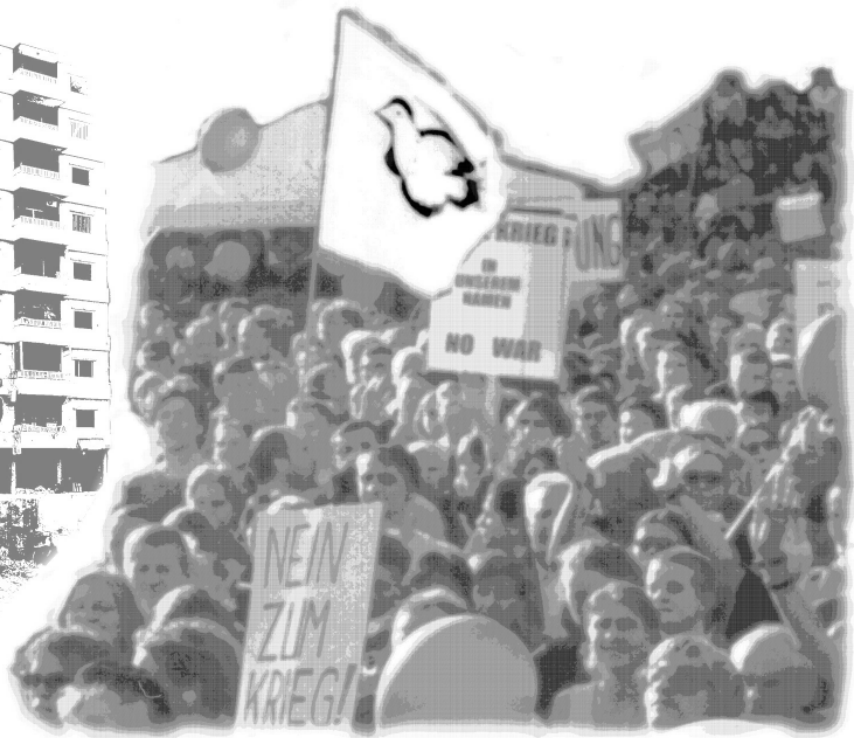


# GEGEN DEN TERROR DES KRIEGES FRIEDE DEN HÜTTEN



**SOMMERAKADEMIE DES FRIEDENSratschLAGS**  
**19. - 22. JULI 2007**  
**OBERHOF THÜRINGEN**  
**NATURFREUNDEHAUS "AM RENNSTEIG"**

**PROGRAMM:**

**WELTWEITER TERROR - WELTWEITER KRIEG +++ PULVERFASS NAHER OSTEN +++ FEINDBILD ISLAM +++  
INTERVENTIONISMUS UND DIE ENTWERTUNG DES VÖLKERRECHTS +++ DIE MILITARISIERUNG DER EU UND DAS  
WEISSBUCH DER BUNDESWEHR +++ KRIEG UND SEXUALISIERUNG VON GEWALT +++ ROHSTOFFKRIEGE +++ LATEIN-  
AMERIKA - EIN KONTINENT IM AUFBRUCH +++ "SPART ENDLICH AN DER RÜSTUNG" +++ PERSPEKTIVEN DES  
WIDERSTANDES +++ ÖFFENTLICHKEITSARBEIT IN LOKALEN FRIEDENSGRUPPEN +++ THERATER- UND TROMMEL-  
WORKSHOPS**

**ANMELDUNG UND INFOS:**

**BUNDESAUSSCHUSS FRIEDENSratschLAG, C/O DGB, SPOHRSTRASSE 6, 34117 KASSEL  
ODER IM INTERNET:**

**[WWW.SOMMERAKADEMIE-FRIEDEN.DE](http://WWW.SOMMERAKADEMIE-FRIEDEN.DE) / [INFO@SOMMERAKADEMIE-FRIEDEN.DE](mailto:INFO@SOMMERAKADEMIE-FRIEDEN.DE)**